

Montageanleitung



RG 174/U, RG 188, RG 316/C

SMA-Stecker crimp / Art.-Nr.: 7450

www.ssb-electronic.de

Benötigtes Werkzeug: 1 x Cuttermesser 1 x Schere 1 x Crimpzange 1 x Crimpeinsatz HEX .127" (3,25 mm) 1 x Crimpeinsatz HEX .042" (1,07 mm) 1 x Lötstation + Lötzinn		1 		Das Kabelende rechtwinklig abschneiden. Die Crimp-hülse über das Kabelende schieben.	
2 		3 		Mit dem Messer 9 mm des Außenmantels entfernen.	
4 		5 		Mit einem Messer 2 mm des geschäumten Dielektri-kums entfernen.	
6 		7 		Den Innenstift auf den Leiter stecken und crimpen oder verlöten (HEX .042"). Vorsicht beim Löten - das Di-elektrikum schmilzt leicht!	
Das so vorbereitete Kabelende bis zum Anschlag (Klick) in das Steckergehäuse einschieben. Das Kupfer-geflecht mit einem Seitenschneider abschneiden und die Crimphülse nach vorne schieben.		Die Crimphülse mit einer Crimpzange (HEX .127") crimpen. Damit wird das Kupfergeflecht zwischen dem Steckergehäuse und der Crimphülse eingeklemmt.			