Montageanleitung

Ecoflex® 5

TNC-Stecker crimp / Art.-Nr.: 7741-E

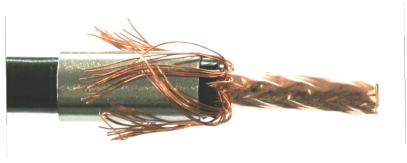
www.ssb-electronic.de

Benötigtes Werkzeug:
1 x Cuttermesser
1 x Schere
1 x Crimpzange
1 x Crimpeinsatz HEX 0.255" (6,47mm)
1 x Crimpeinsatz HEX .068“ (1,72 mm)
1 x Lötstation + Lötzinn

1

Das Kabelende rechtwinklig abschneiden. Die Crimphülse über das Kabelende schieben.

2



Mit dem Messer 17 mm des Außenmantels entfernen. Das Kupfergeflecht rechtwinklig hoch biegen.

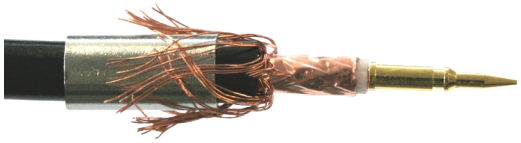
3

Mit einem Messer 6 mm der Kupferfolie entfernen.

4

Mit einem Messer 4,5 mm des geschäumten Dielektrikums entfernen.

5



Den Innenstift auf den Leiter stecken und crimpen oder verlöten.

6

Das so vorbereitete Kabelende bis zum Anschlag in das Steckergehäuse einschieben. Achtung: die Kupferfolie muss eng am Isolator anliegen, damit das Kabelende in das Steckergehäuse eingeführt werden kann. Das Kupfergeflecht mit einem Seitenschneider abschneiden und die Crimphülse nach vorne schieben.

7

Die Crimphülse mit einer Crimpzange crimpen. Damit wird das Kupfergeflecht zwischen dem Steckergehäuse und der Crimphülse eingeklemmt.

SSB- Electronic GmbH · Am Pulverhäuschen 4 · 59557 Lippstadt · Germany