

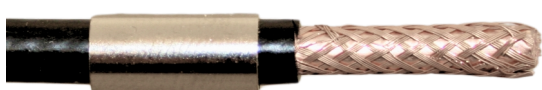
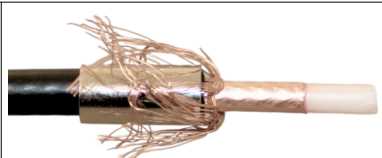
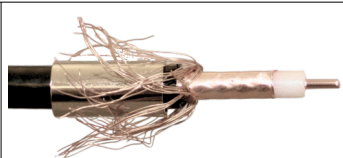
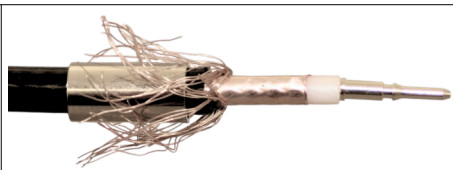
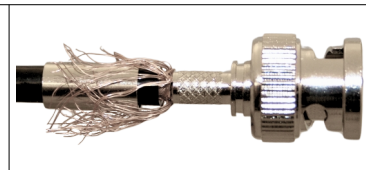
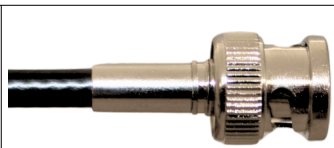
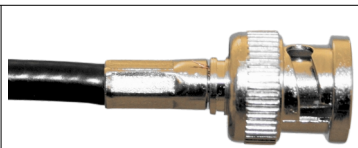
Montageanleitung



Ecoflex® 5

BNC-Stecker crimp / Art.-Nr.: 7721-E

www.ssb-electronic.de

<p>Benötigtes Werkzeug:</p> <ul style="list-style-type: none">1 x Cuttermesser1 x Schere1 x Crimpzange1 x Crimpeinsatz HEX 0.255" (6,47mm)1 x Crimpeinsatz HEX .068" (1,72 mm)1 x Lötstation + Lötzinn	<p>1 </p> <p>Kabelende rechtwinklig abschneiden. Die Crimphülse über das Kabelende schieben. Mit dem Messer 17 mm des Außenmantels entfernen.</p>
<p>2 </p> <p>Das Kupfergeflecht rechtwinklig hoch biegen. Mit einem Messer 6 mm der Kupferfolie anritzen und entfernen.</p>	<p>3 </p> <p>5 mm des geschäumten Dielektrikums entfernen.</p>
<p>4 </p> <p>Den Innenstift auf den Leiter stecken und verlöten/crimpen.</p>	<p>5 </p> <p>Das so vorbereitete Kabelende bis zum Anschlag (Klick) in das Steckergehäuse einschieben. Achtung: die Kupferfolie muss eng am Isolator anliegen, damit man das Kabelende in das Steckergehäuse einschieben kann.</p>
<p>6 </p> <p>Das Kupfergeflecht mit dem Seitenschneider abschneiden und die Crimphülse nach vorne verschieben.</p>	<p>7 </p> <p>Die Crimphülse mit der Crimpzange crimpen. Damit wird das Kupfergeflecht zwischen dem Steckergehäuse und der Crimphülse eingeklemmt.</p>