Montageanleitung

RG 213, Ecoflex 10

N-Stecker crimp / Art.-Nr.: 7366-A

www.ssb-electronic.de

Benötigtes Werkzeug:
1 x Cuttermesser
1 x Schere
1 x Crimpzange
1 x Crimpeinsatz HEX .429 (10,9 mm)
1 x Crimpeinsatz HEX .128 (3,25 mm)
1 x Lötstation + Lötzinn
1 x Heißluftfön

1



Das Kabelende rechtwinklig abschneiden. Die Crimphülse und den Schrumpfschlauch über das Kabelende schieben. Mit dem Messer 17 mm des Außenmantels entfernen.

2



Das Kupfergeflecht rechtwinklig hoch biegen. Dann 5 mm von dem geschäumten Dielektrikum anritzen und entfernen.

3



Den Innenstift auf den Leiter stecken und crimpen oder durch das Loch verlöten.

4



Das so vorbereitete Kabelende bis zum Anschlag in das Steckergehäuse einschieben. Das Kupfergeflecht rechtwinklig hoch biegen.

5



Das Kupfergeflecht mit der Schere abschneiden. Die Hülse bis zum Anschlag einschieben.

6



Die Crimphülse mit der Crimpzange crimpen. Damit wird das Kupfergeflecht zwischen dem Steckergehäuse und der Crimphülse eingeklemmt.

7



Den Schrumpfschlauch nach vorne bis zum Anschlag verschieben, mit dem Fön erwärmen und schrumpfen lassen.