



Beschreibung:

Der **LNA 30** ist ein Breitbandverstärker für Anwendungen in den Frequenzbereichen VLF, LF, MW und HF. Signale oberhalb von 30 MHz werden durch einen Tiefpass am Eingang des Verstärkers stark unterdrückt. Der verwendete MMIC ermöglicht ein niedriges Rauschmaß bei hoher Großsignalfestigkeit. Dieser Verstärker wird über die UHF-Buchse mit 12 bis 24 V Spannung versorgt. Alternativ kann das Gerät von einer 24 V Batterie versorgt werden. Die höchste Großsignalfestigkeit wird bei 24 V Spannungsversorgung erreicht und das kleinste Rauschmaß bei 12 V. Für die Spannungsversorgung des LNA 30 sind nur lineare Netzteile empfohlen. Schaltnetzteile erzeugen einen großen Störpegel in den niedrigen Frequenzbereichen und sind für diese Anwendung nicht geeignet.

Montage:

Befestigen Sie den Verstärker mit beiliegenden Schellen in der Nähe der Empfangsantenne. Die Buchsen müssen nach der Montage nach unten ausgerichtet sein. Verbinden Sie den Verstärker Eingang (Buchse „ANT“) über ein Koaxkabel mit der Antenne. Wenn die verwendete Antenne keine 50 Ohm Impedanz hat, dann sollte ein Antennenanpassgerät zwischen der Antenne und dem 50 Ohm Kabel, der zu dem Eingang des Verstärkers führt, geschaltet werden. Verbinden Sie anschließend das zum Empfänger abgehende Koaxialkabel mit der Buchse „TRX“. Die Speisung des Verstärkers erfolgt über die UHF- Buchse. Es soll dafür ein abgeschirmtes Kabel verwendet werden. Der Innenleiter des Versorgungskabels wird mit dem Plus (+) Pol, die Abschirmung mit dem Minus (-) Pol verbunden. Über einen handelsüblichen UHF-Stecker wird dieses Kabel mit der UHF-Buchse des Vorverstärkers verbunden.

Technische Daten:

Frequenzbereich	5 kHz – 30 MHz	
Verstärkung / Rauschmaß bei 24 V	bei 10 MHz	21 / 1,8 dB
Spannungsversorgung	bei 15 MHz	20 / 1,7 dB
	bei 20 MHz	19 / 2,1 dB
	bei 30 MHz	19 / 2,2 dB
OIP3	38 dBm	
Anschlussnorm	N - Buchse	
DC Eingang	UHF - Buchse	
Betriebsspannung	12 - 24 V	
Stromaufnahme	ca. 150 mA	
Mastdurchmesser	max. 58 mm	

Hinweise zum Umweltschutz



Elektrische und elektronische Geräte dürfen nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden. Diese sind in gesondert eingerichteten Sammelstellen-, oder in der Verkaufsstelle abzugeben. Verpackungsmaterialien sind zu trennen und über den Hausmüll nach Stoffsorte zu entsorgen.

Wartung, Pflege

Öffnen Sie das Gerät nicht. Das Gerät enthält keine wartbaren Teile. Wenn Sie bei technischen Fragen Unterstützung benötigen, oder im Servicefall, wenden Sie sich bitte per e-Mail an: technik@ssb-electronic.de

Sicherheit, Gewährleistung

Das Produkt ist für Kinder ungeeignet. Das Verpackungsmaterial und das Gerät können Kleinteile enthalten, die verschluckt werden können.

Reparaturen dürfen nur von Fachpersonal durchgeführt werden, jedoch erlischt bei Öffnung des Gerätes, oder unsachgemäßem Gebrauch, jeglicher Gewährleistungsanspruch.

Eine Garantie wird nicht gegeben. Dieses Gerät entspricht der Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG, als auch 2004/108/EG, 2002/96/EG, 1999/44/ E

Konformitätserklärung



Hiermit wird erklärt, dass das o.g. Produkt alle für das Produkt relevanten Vorschriften im Anwendungsbereich der Richtlinien 73/23/EWG, 89/336/ EWG und 99/5/EG des Rates erfüllt.

Hersteller: SSB-Electronic GmbH,
Am Pulverhäuschen 4, 59557 Lippstadt/Germany

Technische Änderungen vorbehalten. Inhalte dieses Dokuments sind geistiges Eigentum der SSB-Electronic GmbH. Eine Vervielfältigung ist nur mit ausdrücklicher, schriftlicher Genehmigung erlaubt.

Ansprechpartner:

E-Mail: technik@ssb-electronic.de
Telefon: +49 (0) 2941-93385-0
Internet: www.ssb-electronic.de