



Produktbeschreibung

Der WL2400-2 ist ein robuster WLAN-Verstärker aus unserem zivilen Bereich und produziert 2 Watt Ausgangsleistung bei einer Sendeverstärkung von typ. 13 dB.

Durch den robusten Aufbau und der Verwendung eines großen, gefrästen Aluminium-Kühlkörpers ist der Verstärker für den mobilen oder stationären Dauereinsatz mit höchsten Datenraten prädestiniert. Der Empfangsverstärker arbeitet mit einem PHEMT und erreicht damit ein geringes Rauschmaß von nur 3dB, bei einer Verstärkung von 11dB. Zum Schutz gegen Störungen durch benachbarte Sender ist der Empfangsvorverstärker mit einem dielektrischen Filter ausgestattet. Der Verstärker besitzt ein wettergeschütztes Gehäuse für die direkte Montage am Antennenmast. Die rostfreie Hardware und ein DC-Injector gehören zum Lieferumfang.

Nur für Export und berechnigte Behörden!

Technische Daten

Frequenzbereich:	2400....2480 MHz
Rauschmaß @ 20°C NF:	3 dB
Verstärkung S21, typ.:	11 dB
Eingang: S11	27 dB
Ausgang: S22	22 dB
Ausgangsleistung max.	2 Watt
Sendeverstärkung max.	13 DB
Ausgang S22:	15 dB
Betriebsspannung:	1214,5 V
Stromaufnahme / RX:	120 mA
Stromaufnahme / TX	500 mA
Gehäuseabmessungen:	115 x 56 x 82 mm
Gewicht:	0,4 kg
Anschlussnorm:	N-Weiblich

Anschlusshinweise

Der WL 2400-2 sollte direkt am Antennenmast installiert werden, die N-Buchsen müssen dabei nach unten zeigen.

Über ein möglichst kurzes, dämpfungsarmes Kabel wird die Antenne mit dem Eingang des Verstärkers verbunden. Wir empfehlen hier ECOFLEX 10.

Vom Verstärker aus führt ein Ableitungs-Koax-Kabel zum mitgelieferten DC-Injector. Der DC-Injector wird über ein kurzes Kabelstück (Pigtail) mit der Funkkarte oder Bridge verbunden. Zur Stromversorgung des WL 2400-2 ist ein stabilisiertes 12 V Netzteil erforderlich. Das Netzteil sollte für einen Dauerstrom von mindestens 3 A ausgelegt sein. Verbinden Sie das rote Kabel mit dem Pluspol (+) des Netzteils, das schwarze Kabel mit dem Minuspol (-). Zur Sicherheit ist im Verstärker ein Verpölgungsschutz eingebaut.

Hinweise zum Umweltschutz



Elektrische und elektronische Geräte dürfen nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden. Diese sind in gesondert eingerichteten Sammelstellen oder in der Verkaufsstelle abzugeben. Verpackungsmaterialien sind zu trennen und über den Hausmüll nach Stoffsorte zu entsorgen.

Wartung, Pflege

Öffnen Sie das Gerät nicht. Das Gerät enthält keine wartbaren Teile. Wenn Sie bei technischen Fragen Unterstützung benötigen oder im Servicefall, wenden Sie sich bitte per e-Mail an: technik@ssb-electronic.de

Sicherheit, Gewährleistung

Das Produkt ist für Kinder ungeeignet. Das Verpackungsmaterial und das Gerät können Kleinteile enthalten, die verschluckt werden können. Reparaturen dürfen nur von Fachpersonal durchgeführt werden, jedoch erlischt bei Öffnung des Gerätes oder unsachgemäßem Gebrauch jeglicher Gewährleistungsanspruch. Eine Garantie wird nicht gegeben. Dieses Gerät entspricht der Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG, als auch 2004/108/EG, 2002/96/EG, 1999/44/ EG.

Konformitätserklärung



Hiermit wird erklärt, dass das o.g. Produkt alle für das Produkt relevanten Vorschriften im Anwendungsbereich der Richtlinien 73/23/EWG, 89/336/ EWG und 99/5/EG des Rates erfüllt.

Hersteller: SSB-Electronic GmbH,
Am Pulverhäuschen 4, 59557 Lippstadt/Germany

Technische Änderungen vorbehalten. Inhalte dieses Dokuments sind geistiges Eigentum der SSB-Electronic GmbH. Eine Vervielfältigung ist nur mit ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung erlaubt.

Ansprechpartner:

E-Mail: technik@ssb-electronic.de
Telefon: +49 (0) 2941-93385-0
Internet: www.ssb-electronic.de