



### Produktbeschreibung

Der WL2400-2 ist ein robuster WLAN Verstärker aus unserem zivilen Bereich und produziert 2 Watt Ausgangsleistung bei einer Sendeverstärkung von typ. 13 dB.

Durch den robusten Aufbau und der Verwendung eines großen, gefrästen Aluminium Kühlkörpers ist der Verstärker für den mobilen oder stationären Dauereinsatz mit höchsten Datenraten prädestiniert. Der Empfangsverstärker arbeitet mit einem PHEMT und erreicht damit ein geringes Rauschmaß von nur 3dB, bei einer Verstärkung von 11dB. Zum Schutz gegen Störungen durch benachbarte Sender ist der Empfangsvorverstärker mit einem dielektrischen Filter ausgestattet. Der Verstärker besitzt ein wetterfestes Gehäuse für die direkte Montage am Antennenmast. Die rostfreie Hardware gehört zum Lieferumfang.

Der WL2400-2 kann mit der Fernspeiseweiche DCC 2,4 - 5,6 GHz (Best.Nr. 9528) betrieben werden.

**Nur für Export und berechnigte Behörden!**

### Technische Daten

Frequenzbereich:	2400....2480	MHz
Rauschmaß @ 20°C NF:	2,5	dB
Verstärkung S21, typ.:	11	dB
Eingang: S11	22	dB
Ausgang: S22	22	dB
Ausgangsleistung max.	2	Watt
Sendeverstärkung max.	15	dB
Betriebsspannung:	12 ....14,5	V
Stromaufnahme / RX:	120	mA
Stromaufnahme / TX	800	mA
Gehäuseabmessungen:	115 x 56 x 82	mm
Gewicht:	0,56	kg
Anschlussnorm:	N-Weiblich	

### Anschlusshinweise

Der WL 2400-2 sollte direkt am Antennenmast installiert werden, die N-Buchsen müssen dabei nach unten zeigen. Über ein möglichst kurzes, dämpfungsarmes Kabel wird die Antenne mit dem Eingang des Verstärkers verbunden. Wir empfehlen hier ECOFLEX 10.

Vom Verstärker aus führt ein Ableitungs-Koax-Kabel zur Fernspeiseweiche. Die Fernspeiseweiche wird über ein kurzes Kabelstück ( Pigtail ) mit der Funkkarte oder Bridge verbunden. Zur Stromversorgung des WL 2400-2 ist ein stabilisiertes 12 V Netzteil erforderlich. Das Netzteil sollte für einen Dauerstrom von mindestens 2 A ausgelegt sein. Der Pluspol (+) des Netzteilkabels wird an den mittleren Pin des Steckers angelötet und der Minuspol (-) an den Außenkontakt. Zur Sicherheit ist im Verstärker ein Verpolungsschutz eingebaut!

### Hinweise zum Umweltschutz



Elektrische und elektronische Geräte dürfen nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden. Diese sind in gesondert eingerichteten Sammelstellen oder in der Verkaufsstelle abzugeben. Verpackungsmaterialien sind zu trennen und über den Hausmüll nach Stoffsorte zu entsorgen.

### Wartung, Pflege

Öffnen Sie das Gerät nicht. Das Gerät enthält keine wartbaren Teile. Wenn Sie bei technischen Fragen Unterstützung benötigen, oder im Servicefall, wenden Sie sich bitte per e-Mail an: [technik@ssb-electronic.de](mailto:technik@ssb-electronic.de)

### Sicherheit, Gewährleistung

Das Produkt ist für Kinder ungeeignet. Das Verpackungsmaterial und das Gerät können Kleinteile enthalten, die verschluckt werden können. Reparaturen dürfen nur von Fachpersonal durchgeführt werden, jedoch erlischt bei Öffnung des Gerätes, oder unsachgemäßem Gebrauch, jeglicher Gewährleistungsanspruch.

Eine Garantie wird nicht gegeben. Dieses Gerät entspricht der Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG, als auch 2004/108/EG, 2002/96/EG, 1999/44/ EG.

### Konformitätserklärung



Hiermit wird erklärt, dass das o.g. Produkt alle für das Produkt relevanten Vorschriften im Anwendungsbereich der Richtlinien 73/23/EWG, 89/336/ EWG und 99/5/EG des Rates erfüllt.

Hersteller: SSB-Electronic GmbH,  
Am Pulverhäuschen 4, 59557 Lippstadt/Germany

Technische Änderungen vorbehalten. Inhalte dieses Dokuments sind geistiges Eigentum der SSB-Electronic GmbH. Eine Vervielfältigung ist nur mit ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung erlaubt.

### Ansprechpartner:

E-Mail: [technik@ssb-electronic.de](mailto:technik@ssb-electronic.de)  
Telefon: +49 (0) 2941-93385-0  
Internet: [www.ssb-electronic.de](http://www.ssb-electronic.de)